



ИНСТРУКЦИЯ

**по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT™ ZINC»
на пористые (впитывающие) поверхности**

URL: www.inn-t.com e-mail: info@inn-t.com

Россия, индекс 420034, г. Казань, ул. Вахитова, д.6

тел.: +7(843)227-07-12, 227-00-98, 250-75-60

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитного покрытия «S-COMPOSIT™ ZINC» на следующие виды поверхностей:

- металл с коррозионным налетом;
- совместимые лакокрасочные материалы.

1.2 Защитное покрытие «S-COMPOSIT™ ZINC» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.

2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).

2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.

2.4 Металлические щетки, наждачная бумага.

2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5. При отсутствии возможности очистки поверхности до степени St 3 или SA2 - SA2,5 допускается нанесение материала на налет ржавчины (до 200 мкм), прочно держащейся на поверхности металла, однако, следует учитывать, что обезжиривание и обеспыливание данной поверхности обязательно.

3.3 Перед нанесением поверхность необходимо предварительно загрунтовать составом «S-COMPOSIT™ ZINC», разведенным растворителем (ксилол либо Р-4) в пропорции 2:1 (Таблица 1). Приготовление состава «S-COMPOSIT™ ZINC» производить по п. 4.2 настоящей инструкции. Теоретический расход грунта «S-COMPOSIT™ ZINC» составляет 0,1-0,2 кг/м².

Таблица 1. Рецепт приготовления 1 кг грунтовочного состава:

«S-COMPOSIT™ ZINC»	0,67 кг
Ксилол (или Р-4)	0,33 кг
Грунтовочный состав	1 кг

3.4 Нанесение основного слоя покрытия производится после высыхания слоя грунтовки – 2-3 часа при температуре окружающего воздуха +20 °С и относительной влажности 70%.

3.5 После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (толуолом, о-ксилолом). Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ ZINC»	Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

3.6 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «S-COMPOSIT™ ZINC» **не допускается.**

3.7 Температура поверхности при нанесении «S-COMPOSIT™ ZINC» не должна быть ниже -30 °С, влажность воздуха - не менее 30 %.

4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT™ ZINC».

4.1 Нанесение покрытия «S-COMPOSIT™ ZINC» производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха от 30 до 80%.

Внимание! Покрытие полимеризуется за счет влаги, содержащейся в окружающем воздухе. Абсолютный показатель содержания влаги в окружающем воздухе при полимеризации покрытия не должен быть ниже 10 г/м³. При низких температурах окружающего воздуха влаги в воздухе может быть недостаточно для быстрой полимеризации покрытия. В этом случае необходимо добавлять в состав Катализатор для быстрой сушки. Катализатор позволяет сократить время сушки в несколько раз при пониженном содержании влаги в воздухе. Катализатор добавляется в состав непосредственно перед нанесением в пропорции 75 граммов (1 бутылка) на 5 кг состава. После добавления состав необходимо перемешать электромеханическим инструментом в течение 5 минут. О необходимости добавления в состав Катализатора для быстрой сушки следует проконсультироваться с представителем завода-изготовителя.

4.2 Состав «S-COMPOSIT™ ZINC» является двухкомпонентным (Основа, Наполнитель). Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в пропорции 0,63:1 (0,63 кг Основы смешивается с 1 кг Наполнителя). Основа упаковывается в ведра массой 1,94 кг либо 7,76 кг, Наполнитель – в металлические банки массой 3,06 кг (объемом 1 л) либо металлические ведра массой 12,24 кг (объемом 5 л). Смешивание компонентов производится из расчета – 1 ведро основы массой 1,94 кг на 1 ведро Наполнителя массой 3,06 кг или 1 ведро Основы массой 7,76 кг на 1 ведро Наполнителя массой 12,24 кг.

4.3 Во время окрашивания при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

4.4 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.5 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Необходимое количество слоев для каждого объекта подбирается индивидуально и зависит от необходимой степени защиты объекта, степени агрессивности среды. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-6 часов (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ ZINC»	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель</u> : ксилол, Р-4	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель</u> : ксилол, Р-4
<u>Диаметр распыляющего сопла</u> : 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла</u> : 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление</u> : 120-160 атм.	<u>Давление</u> : 3-4 атм.

4.6 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение 4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов. Время полного набора прочности покрытия – 7 дней при температуре 20±2°С.

4.7 Количество слоев «S-COMPOSIT™ ZINC» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

4.8 Теоретический расход «S-COMPOSIT™ ZINC» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,366 кг/м² (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «S-COMPOSIT™ ZINC» на один слой – 0,183 кг/м².

ПРИМЕЧАНИЕ: Расход покрытия в существенной мере зависит от множества факторов, которые могут увеличивать его до нескольких раз. Такими факторами являются условия окружающей среды (скорость ветра), механизированный способ нанесения (при помощи краскопульты), труднодоступность узла применения, стесненные условия нанесения, профессионализм исполнительного персонала, впитывающая способность и геометрическая форма поверхности.

4.9 Контроль качества покрытия «S-COMPOSIT™ ZINC» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равномерным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.10 Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ксилол, Р-4). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалами рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «S-COMPOSIT™ ZINC» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-1 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «S-COMPOSIT™ ZINC» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и солнечных лучей.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ ZINC»	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «S-COMPOSIT™ ZINC» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT™ ZINC».

6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «S-COMPOSIT™ ZINC» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода изготовителя, предохранять от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 С°.

7.2. Срок годности состава: Основа – 12 месяцев, Наполнитель – 12 месяцев.

8. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

(должность и ФИО ответственного лица)

(наименование предприятия)

Ознакомлен с настоящей инструкцией и допущен к выполнению работ

(подпись ответственного лица)

(дата)

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ ZINC»	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5